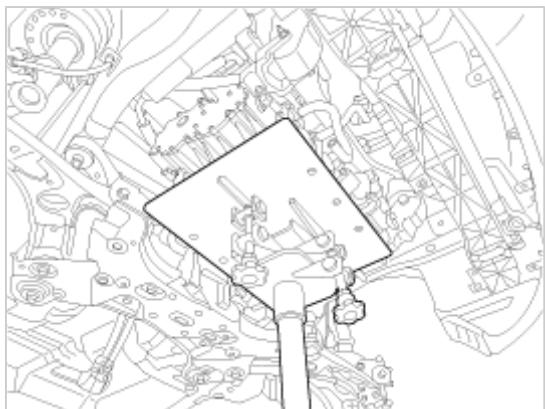


拆卸和安装

电机固定支架

1. 拆卸底盖。
(参考电机&减速器-“底盖”)
2. 使用千斤顶支撑电机。



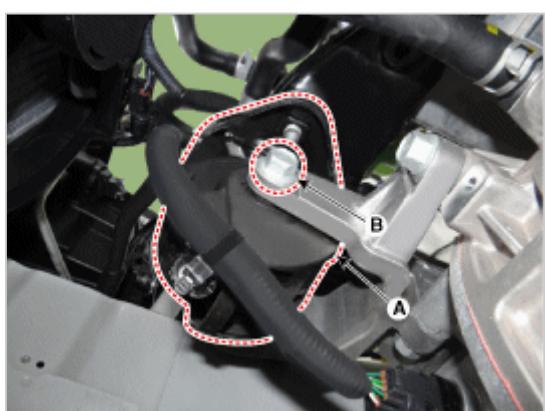
在千斤顶与电机之间插入橡胶块，以免损坏电机。

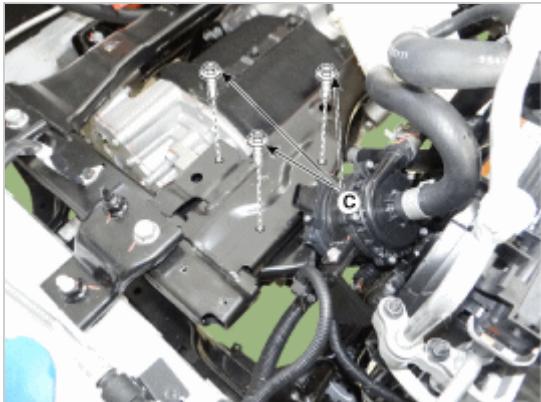
3. 分离电动水泵(EWP)，以获得拧下电机固定支架螺栓的空间。
(参考冷却系统-“电动水泵(EWP)”)
4. 拆卸电机固定支架(A)。

规定扭矩

螺栓(B)： 107.9–127.5N·m(11.0–13.0kgf·m, 79.6–94.0lb·ft)

螺栓(C)： 63.7–83.4N·m(6.5–8.5kgf·m, 47.0–61.5lb·ft)

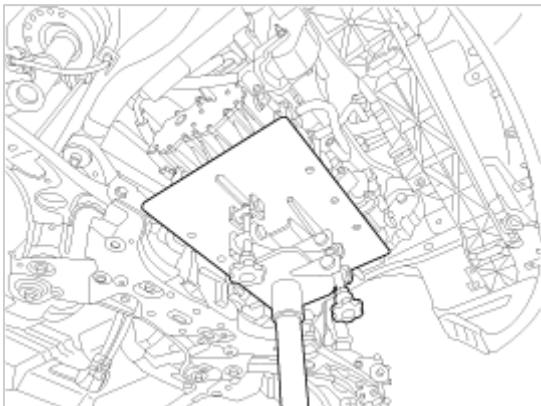




5. 按拆卸的相反顺序安装。

减速器固定支架

1. 拆卸底盖。
(参考电机&减速器-“底盖”)
2. 使用千斤顶支撑减速器。



在千斤顶与减速器之间插入橡胶块，以免损坏减速器。

3. 拆卸12V辅助蓄电池和12V辅助蓄电池托盘。
(参考车辆控制系统-“12V辅助蓄电池”)
4. 拆卸减速器固定支架(A)。

规定扭矩

螺栓(B)： 107.9–127.5N·m(11.0–13.0kgf·m, 79.6–94.0lb·ft)

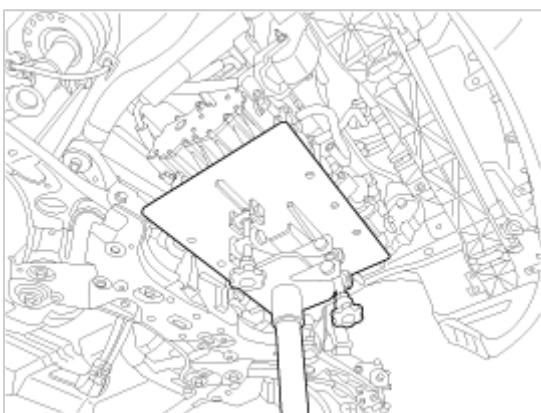
螺栓(C)： 63.7–83.4N·m(6.5–8.5kgf·m, 47.0–61.5lb·ft)



5. 按拆卸的相反顺序安装。

后滚转固定支架

1. 拆卸底盖。
(参考电机&减速器-“底盖”)
2. 使用千斤顶支撑电机。



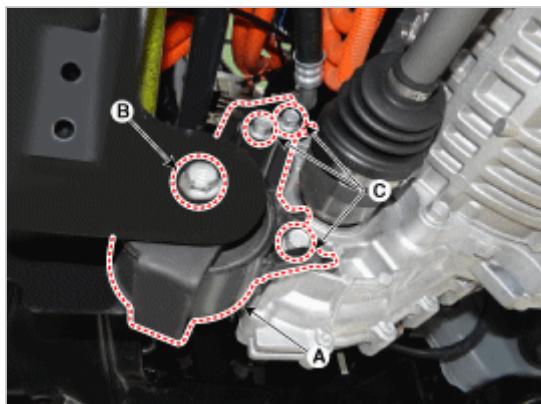
在千斤顶与电机之间插入橡胶块，以免损坏电机。

3. 拆卸后滚转固定支架(A)。

规定扭矩

螺栓(B)： 107.9–127.5N·m(11.0–13.0kgf·m, 79.6–94.0lb·ft)

螺栓(C)： 63.7–83.4N·m(6.5–8.5kgf·m, 47.0–61.5lb·ft)



4. 按拆卸的相反顺序安装。