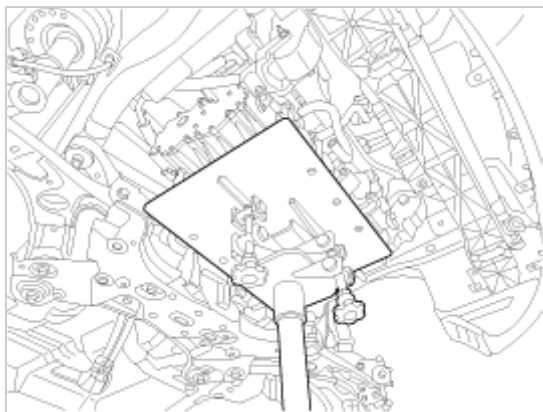


拆卸和安装

电机固定支架

1. 拆卸底盖。
(参考电机&减速器-“底盖”)
2. 使用千斤顶支撑电机。



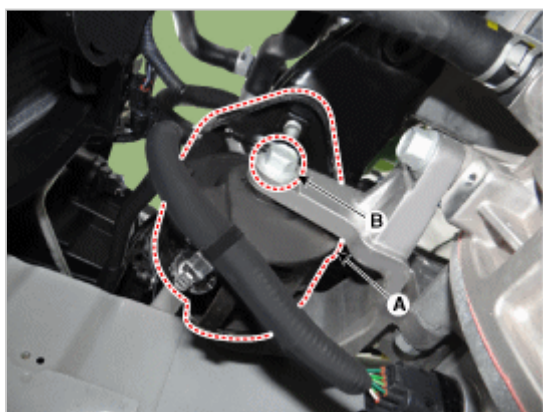
在千斤顶与电机之间插入橡胶块，以免损坏电机。

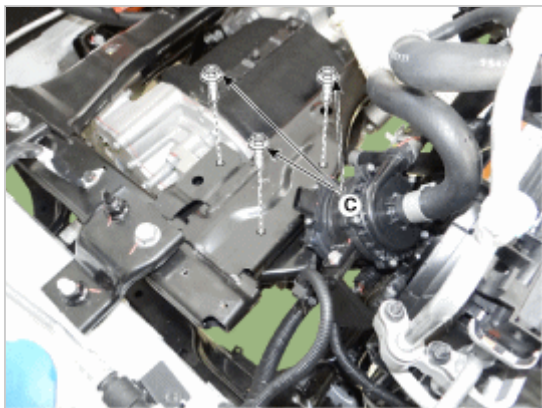
3. 分离电动水泵 (EWP)，以获得拧下电机固定支架螺栓的空间。
(参考冷却系统-“电动水泵 (EWP)”)
4. 拆卸电机固定支架 (A)。

规定扭矩

螺栓 (B): 107.9–127.5 N•m (11.0–13.0 kgf•m, 79.6–94.0 lb•ft)

螺栓 (C): 63.7–83.4 N•m (6.5–8.5 kgf•m, 47.0–61.5 lb•ft)

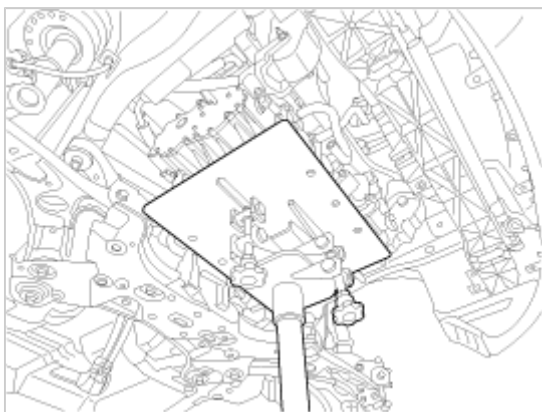




5. 按拆卸的相反顺序安装。

减速器固定支架

1. 拆卸底盖。
(参考电机&减速器-“底盖”)
2. 使用千斤顶支撑减速器。



在千斤顶与减速器之间插入橡胶块，以免损坏减速器。

3. 拆卸12V辅助蓄电池和12V辅助蓄电池托盘。
(参考车辆控制系统-“12V辅助蓄电池”)
4. 拆卸减速器固定支架(A)。

规定扭矩

螺栓(B): $107.9-127.5\text{N}\cdot\text{m}$ ($11.0-13.0\text{kgf}\cdot\text{m}$, $79.6-94.0\text{lb}\cdot\text{ft}$)

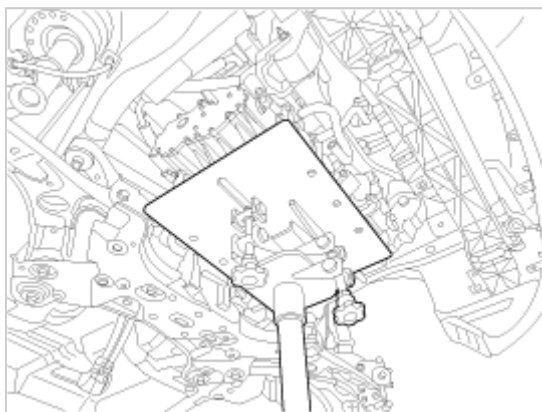
螺栓(C): $63.7-83.4\text{N}\cdot\text{m}$ ($6.5-8.5\text{kgf}\cdot\text{m}$, $47.0-61.5\text{lb}\cdot\text{ft}$)



5. 按拆卸的相反顺序安装。

后滚转固定支架

1. 拆卸底盖。
(参考电机&减速器-“底盖”)
2. 使用千斤顶支撑电机。



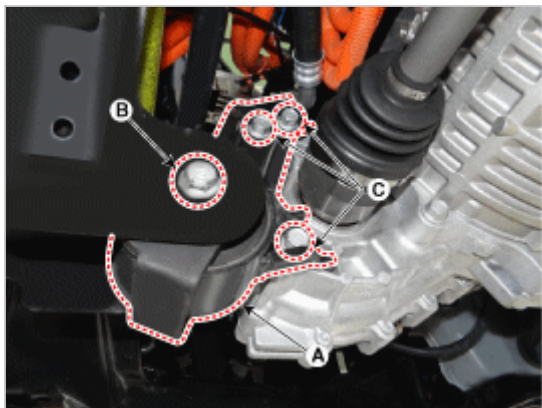
在千斤顶与电机之间插入橡胶块，以免损坏电机。

3. 拆卸后滚转固定支架(A)。

规定扭矩

螺栓(B): 107.9-127.5N•m(11.0-13.0kgf•m, 79.6-94.0lb•ft)

螺栓(C): 63.7-83.4N•m(6.5-8.5kgf•m, 47.0-61.5lb•ft)



4. 按拆卸的相反顺序安装。